

通用公差															
长度尺寸和角度尺寸通用公差										参见 DIN ISO 2768-1(1991-06)					
公差等级	长度尺寸														
	边缘公差 mm 额定尺寸范围														
	0.5到3	3到6	6到30	30到120	120到400	400到1000	1000到2000	2000到4000							
f(精密)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2					
m(中间)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4					
c(粗糙)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±6	±8					
v(非常粗糙)	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8							
公差等级	半径和斜边						角度尺寸								
	边缘公差 mm 额定尺寸范围						边缘公差 度和分 额定尺寸范围(更短的角度侧边)								
	0.5到3	3到6	超过6	到10	10到50	50到120	120到400	超过400							
f(精密)	±0.2	±0.5	±1	±1°	±0° 30'	±0° 20'	±0° 10'	±0° 5'							
m(中间)															
c(粗糙)	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±0° 30'	±0° 15'	±0° 10'							
v(非常粗糙)				±3°	±2°	±1°	±0° 30'	±0° 20'							
形状和位置通用公差										参见 DIN ISO 2768-2(1991-04)					
公差等级	公差 mm														
	直线度和平面度						垂直度				对称度			跳动	
	额定尺寸范围 mm						额定尺寸范围 mm (更短的角度侧边)				额定尺寸范围 mm (更短的图形元素)				
	到10	10到30	30到100	100到300	300到1000	1000到	到100	100到300	300到1000	1000到3000	到100	100到300	300到1000	1000到3000	
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.2	0.3	0.4	0.5	0.5			0.1	
K	0.0	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	0.4	0.6	0.8	1	0.6	0.8	1	0.2	
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	0.6	1	1.5	2	0.6	1	1.5	2	0.5
通用公差 长度尺寸和角度尺寸 形状和位置公差															
公差等级	长度尺寸														
	边缘公差 mm 额定尺寸范围														
	0.5到3	3到6	6到30	30到120	120到400	400到1000	1000到2000	2000到4000	4000到8000						
f(精密)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5		
m(中间)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±6	±8	±10		
c(粗糙)	±0.15	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±15	±20		
sg(非常粗糙)	—	±0.5	±1	±1.5	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±15	±20	±25		
公差等级	半径和斜边						角度尺寸								
	边缘公差 mm 额定尺寸范围						边缘公差 度和分 额定尺寸范围(更短的角度侧边)								
	0.5到3	3到6	6到30	30到120	120到400	到10	10到50	50到120	120到400	超过400					
f(精密)	±0.2	±0.5	±1	±2	±2	±1°	±30'	±20'	±0° 10'	±5'					
m(中间)															
c(粗糙)	±0.4	±1	±2	±2	±2	±1° 30'	±50'	±25'	±15'	±10'					
v(非常粗糙)						±3°	±2°	±1°	±30'	±20'					
公差等级	公差 mm														
	直线度和平面度 额定尺寸范围								对称度	跳动					
	到6	6到30	30到120	120到400	400到1000	1000到2000	2000到4000	更短的图形元素							
R	0.004	0.01	0.02	0.04	0.07	0.1	—	0.3	0.1						
S	0.008	0.02	0.04	0.08	0.15	0.2	0.3	0.5	0.2						
T	0.025	0.06	0.12	0.25	0.4	0.6	0.9	1	0.5						
U	0.1	0.25	0.5	1	1.5	2.5	3.5	2	1						

配合推荐 配合选择				
配合推荐		参见 DIN 7157(1966-01)		
行 1	C11/h9,D10/h9,E9/h9,F8/h9,H8/f7,F8/h6,H7/f7,H8/h9,H7/h6,H7/n6,H7/r6,H8/x8 或 u8			
行 2	C11/h11,D10/h11,H8/d9,H8/e8,H7/g6,G7/h6,H11/h9,H7/j6,H7/k6,H7/s6			
配合选择 (举例)		参见 DIN 7157(1966-01)		
基孔		属性/应用实例		基轴
间隙配合				
	H8/d9	大的配合间隙 轴上轴套	D10/h9	
	H8/e8	明显的配合间隙: 这个部分可以由手轻松的相互移动。 杠杆轴承, 轴上定位环	E9/H9	
	H8/f7	更大的配合间隙: 这个部分可以由手轻松的相互移动。 轴-滑动轴承	F8/h9	
	H7/f7	小的配合间隙: 这个部分还是可以由手轻松的相互移动。 滑动轴承 通用的, 移动轮, 气缸上的控制活塞	F8/h6	
	H7/g6	细微的配合间隙: 这个部分还是可以由手轻松的相互移动。 孔内销钉, 滑动轴承内轴	G7/h6	
	H8/h9	几乎没有明显的配合间隙: 这个部分可以由手轻松的相互移动。 轴套, 轴上定位环	H8/h9	
	H7/h6	相当小的配合间隙: 用手作用力移动一下这部分还是可能的。 轴承盖的中心孔, 冲模板内冲孔凸模	H7/h6	
过渡配合				
	H7/j6	确切的说配合间隙为配合过渡: 用手作用力移动一下这部分还是可能的。 轴上齿轮		不确定的
	H7/n6	确切的说配合间隙为配合过渡: 要移动这个部分需要一个很小的压力。 钻套, 装置内的支撑销钉		
过盈配合				
	H7/r6	细微的配合过渡: 要移动这个部分需要一个很大的压力。 壳内衬套		不确定的
	H7/s6	足够的配合过渡: 要移动这个部分需要一个很大的压力。 滑动轴承衬套, 蜗轮的环		
	H8/u8	大的配合过渡: 这个部分只有通过延伸或紧缩才能装配。 紧环, 转轴上的轮子, 轴上连接器		
	H8/x8	非常大的配合过渡: 这个部分只有通过延伸或紧缩才能装配。 紧环, 转轴上的轮子, 轴上连接器		